FICHA TÉCNICA

SUSTITUYE Y ANULA LA F.T. ANTERIOR CON FECHA 14.11.01

AM 549/XX	HYDROPLUS IMPREGNANTE AL AGUA PARA EXTERIORES COLOREADO

Colores

00 transparente	84 nogal americano
51 castaño	85 alerce
66 verde	90 caoba
80 roble	92 nogal
82 pino	95 nogal oscuro

Ámbito de aplicación

Maderámenes, carpintería y manufacturas en madera expuestos a la intemperie.

Método de aplicación

Flow-coating, inmersión y pincel.

Dilución

Listo para el uso; si fuera necesario aclarar el color, utilizar la versión transparente AM0549/00.

Características técnicas

* Residuo sólido (%) (*):	13 ± 1
* Peso específico (kg/l) (*):	1,020 ± 0,030
* Viscosidad DIN 2 a 20°C (seg.): (*):	48 ± 3

Características generales

* Secado al aire (50 g/m2 a 20°C):	al tacto	60 min
	secado	4 horas
	apilado	4 horas
	lijado	16 horas
	sobrebarnizado	16 horas
* Secado en túnel (50 g/m2 a 35°C):	secado	60 min
	apilado	a la salida del horno
	lijado	4 horas
	sobrebarnizado	4 horas

(*) Los datos especificados hacen referencia a los productos estándar de la serie. Algunos productos de la serie con el código "LO" pueden tener especificaciones técnicas ligeramente diferentes de las de los productos estándar. Puede solicitarnos estas especificaciones enviando una solicitud por fax a nuestra sede.

* Rendimiento métrico (m2/kg):	12 ÷ 18
* Duración útil de almacenaje (meses):	15

El AM 549/XX es un impregnante al agua idóneo para la protección contra el ataque de hongos y mohos de las maderas con tanino (iroko, roble, castaño) expuestas a la intemperie. Su formulación particular permite impregnar por flow-coating y por inmersión maderas ricas en tanino sin utilizar un aislante y sin problemas de arrastre o mala fluencia. La serie AM 549/XX también puede aplicarse sobre madera de coníferas, pero para obtener un mejor resultado estético (transparencia y menor agrisamiento de la veta) se aconseja la serie AM 546/XX. Para la coloración de los impregnantes se han empleado óxidos de hierro transparentes, los cuales, además de tener una elevada resistencia a la luz, tienen la cualidad de absorber las radiaciones U.V., con lo que protegen la madera contra la disolución de la lignina. Por ello, los ciclos naturales (esto es, realizados con impregnante transparente) no son aconsejables ya que, al no contener óxidos de hierro, no protegen suficientemente la madera.
Respecto a un impregnante a base de solvente, el AM 549/XX presenta las ventajas siguientes:

- Reducción drástica de las emisiones de solventes
- Mayor uniformidad del color
- Ciclos más rápidos
- Productos diluibles con agua del grifo

Las limitaciones relativas al uso de impregnantes al agua son:

N.B. [illegible]

ATENCIÓN: EN ALGUNOS PRODUCTOS PIGMENTADOS Y/O TIXOTRÓPICOS PUEDEN REGISTRARSE DIFERENCIAS ENTRE LA VISCOSIDAD QUE SE DESPRENDE DEL ENSAYO Y LA VISCOSIDAD EFECTIVA. LAS DIFERENCIAS SOBRE LA VISCOSIDAD DECLARADA DEBEN CONSIDERARSE ACEPTABLES HASTA UN MÁXIMO DEL 30%.

MADERAS CAMACHO S.L.
WWW.MADERASCAMACHO.ES

- mayor hinchazón de las vetas blandas de la madera
- dificultad de coloración sobre masillas y sobre resina (que debe eliminarse preventivamente)

Preparación del material bruto
Limpiar cuidadosamente la superficie de la madera, la cual debe estar bien seca (12-14% humedad) y sin restos de grasa, cera o resina. Los productos al agua, debido a la naturaleza hidrófila de la celulosa, tienden a levantar el pelo de la madera, creando superficies ásperas. Resulta particularmente importante realizar un cuidadoso lijado de la madera, para lo que se aconseja un grano de 150 para las coníferas y un grano de 180 para las latifolias. No se aconseja utilizar lana de acero para la preparación del material bruto, ya que causa la formación de manchas azuladas.

Sistemas de aplicación
Los impregnantes pueden aplicarse por flow-coating, por inmersión, a pincel o por pulverización con pistola. Este último sistema de aplicación sólo se puede adoptar en el caso de que se tomen las precauciones de protección personal adecuadas y necesarias y se disponga de una cabina de aspiración.

Secado
El secado de los productos al agua debe realizarse en lugares con una temperatura nunca inferior a 15°C y una humedad relativa preferiblemente no superior al 85%. Fuera de estos límites se produce una ralentización del secado. Siempre es aconsejable realizar el secado en ambientes con circulación de aire forzada, preferiblemente deshumidificada y ligeramente caliente (28-30°C).

Aplicación del acabado
Los impregnantes AM 549/XX se pueden sobrebarnizar con los productos al agua para exteriores Hydroplus.
También se pueden sobrebamizar con productos a base de solvente, aunque en este caso hay que asegurarse de que el impregnante al agua esté bien seco (2-3 días de secado). Debido a la gran variedad de sistemas disponibles (naturaleza de los productos, modalidad de secado) se aconseja comprobar siempre a modo preventivo la compatibilidad (prueba de adhesión). En maderámenes y carpintería tratados solamente con impregnante y sin acabado, la madera no queda protegida del ataque del agua, lo que en consecuencia ocasiona su resquebrajamiento.

Conservabilidad de los impregnantes
Una vez abierto el bote, el impregnante al agua puede pudrirse debido a los ataques de bacterias, levaduras y hongos que están presentes en el aire normalmente. Dicho fenómeno es fácilmente reconocible puesto que ocasiona malos olores, aumento de la viscosidad, moho en las superficies y cambios de color. Dicho fenómeno también puede presentarse en productos que permanecen durante un largo periodo en las tinas para inmersión o para flow-coating, sobre todo durante el verano. El uso de agua del grifo, la limpieza regular de la instalación (a ser posible con una solución desinfectante) y la adición periódica de bactericida XA 4051 (0,1-0,2%) aumentan la conservabilidad de los productos utilizados. Como desinfectante utilizar una disolución al 2% de XA 4051 en agua. Para la modalidad de uso véase el informe técnico del XA 4051.

ADVERTENCIAS
- Remover bien el producto antes de utilizarlo.
- No guardar el producto en lugares con temperaturas inferiores a los 5°C (puesto que podría helarse) ni superiores a 35°C.
- Los residuos del barnizado (agua de lavado, agua de las cabinas, barniz terminado), deben eliminarse según la normativa vigente. No verter los residuos en el alcantarillado.
- Sobre maderas con tanino no es aconsejable utilizar la lana de acero y/o materiales ferrosos para la preparación del material en bruto, puesto que causa la formación de manchas azuladas.

ATENCIÓN PELIGRO DE SALIDA DE RESINA NATURAL
Muchas especies leñosas, en particular las coníferas como el pino, el alerce, el pino douglas y el abeto son ricas en resina natural, que se halla en los vasos o en las bolsas cerca de los nudos. La eliminación de dicha resina con el secado de la madera es una tarea imposible y también es difícil intentar bloquearla con los barnices. Antes o después, el calor del sol sobre la superficie acaba provocando su salida. Sin embargo es tan sólo el aspecto estético el que queda dañado, puesto que la calidad de la película de barniz permanece inalterada.

MADERAS CHACHO S.L
WWW.MADERASCHACHO.ES

N.B.: TODO AQUELLO A LO QUE REMITEN LOS DATOS Y LA INFORMACIÓN QUE APARECEN EN LA PRESENTE DOCUMENTACIÓN TÉCNICA CORRESPONDE A NUESTRA EXPERIENCIA ASEGURAMOS LA MÁXIMA GARANTÍA ACERCA DE LA CONTINUIDAD DE LAS CARACTERÍSTICAS QUÍMICO-FÍSICAS DE NUESTROS PRODUCTOS DENTRO DE LOS LÍMITES DE TOLERANCIA QUE SE ESPECIFICAN EN LAS FICHAS TÉCNICAS. EL RESULTADO FINAL QUEDARÁ BAJO COMPLETA RESPONSABILIDAD DEL USUARIO QUE DEBERÁ ASEGURARSE DE QUE EL PRODUCTO CORRESPONDE A LAS NECESIDADES ADECUADAS EN RELACIÓN A LOS INSTRUMENTOS DE APLICACIÓN Y LOS SOPORTES UTILIZADOS Y A LAS CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN.
ATENCIÓN: EN ALGUNOS PRODUCTOS PIGMENTADOS Y/O TIXOTRÓPICOS PUEDEN REGISTRARSE DIFERENCIAS ENTRE LA VISCOSIDAD QUE SE DESPRENDE DEL ENSAYO Y LA VISCOSIDAD EFECTIVA. LAS DIFERENCIAS SOBRE LA VISCOSIDAD DECLARADA DEBEN CONSIDERARSE ACEPTABLES HASTA UN MÁXIMO DEL 30%.
MOLTOGAYPS ITALIA S.P.A. [illegible] www.bayerback.it