

# boletín técnico

## ADHESIVO PLASTER SUPERTAK

### GENERALIDADES

Adhesivo de caucho sintético modificado con ciertos agentes de pegajosidad

### CARACTERISTICAS TECNICAS TIPICAS

MATERIA BASE EMPLEADA	POLICLOROPRENO
VISCOSIDAD BROOKFIELD (1)	25/35 Poises
DENSIDAD	0,86 gr/cm <sup>3</sup>
TIEMPO EVAPORACION DISOLVENTES	10/15 min. a 20°C
TIEMPO RETENCION DE MORDIENTE	15/20 min. a 20°C
ASPECTO PELICULA SECA	Dureza alta
RESISTENCIA AL PELADO (2)	Lona/Lona. 9 Kg/cm Hierro/Goma SBR 3 Kg/cm
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA (3)	65/70°C
COLOR	Caramelo

### APLICACIONES

Adhesivo multiuso de gran poder de enganche inicial y de unas buenas prestaciones del encolado en cuanto a resistencias a la temperatura, a la humedad y a los aceites.

Recomendado en la industria del automóvil, calzado, mueble, decoración, marroquinería etc..

Pegados no estructurales de cueros, gomas, metales, entre sí y sobre cemento, madera, vidrio etc..

### MODO DE EMPLEO

Aplicación a las DOS CARAS. Adhesivo de IMPACTO.

Las superficies a encolar deben estar limpias, secas, exentas de polvo y grasa.

En superficies poco porosas, es conveniente un rayado o lijado previo, consiguiéndose de esta forma un mayor anclaje. En superficies muy porosas es conveniente la aplicación de una segunda capa de adhesivo.

La unión de las superficies a encolar se efectúa aproximadamente de 10/15 minutos después de la aplicación del adhesivo, o en todo caso siempre después de que se haya observado la evaporación del disolvente.

El adhesivo es de aplicación a pincel o espátula dentada.

Una vez hecho el contacto se debe aplicar una presión uniforme en toda la superficie, para evitar la aparición de bolsas de aire.

Remover a fondo el producto antes de su uso.

### LIMPIEZA DE UTILES

Tolueno

### CONSERVACION

En lugar fresco y seco, tiene un almacenaje de un año desde la fecha de fabricación. El envase en todo momento debe estar herméticamente cerrado.

Es un producto INFLAMABLE.

### SERVICIO

El presente BOLETIN es a título INFORMATIVO. A petición suya APR le enviará la HOJA DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DE VENTA de este producto y la HOJA DE ANALISIS en cada entrega de cada lote (referencia) de fabricación.

Puede consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben considerarse como información sin compromiso. Puede recurrir al servicio de asesor técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones.

**POR FAVOR hagan en todo caso la prueba previa del producto antes de su uso industrial, y establezcan por si mismos si nuestro producto es interesante para sus propósitos.**

(1) RVT h=3, 20 r.p.m., a 22/25 °C.

(2) En 7 días a 20 °C.

(3) Formica/Aglomerado. Una hora en estufa.