

## boletín técnico

### COLA TIPO AT-129

#### GENERALIDADES

La cola tipo "AT-129" es un compuesto conseguido a partir de Acetato de Polivinilo modificado convenientemente de manera que el usuario pueda utilizarla sin tratamiento previo.

El adhesivo no estructural "AT-129", cumple la norma UNE-204 grupo de esfuerzo D3, respecto a la humedad y los cambios climatológicos.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TÍPICAS

VISCOSIDAD BROOKFIELD RVT (1)	110/130 poises
PH (2)	2,5/4
DENSIDAD	1,10 gr/cm <sup>3</sup>
TIEMPO ABIERTO (3)	9/11 min.
TIEMPO DE APRIETO (4)	Mínimo 35 min.
PUNTO BLANCO	7°C
ASPECTO PELICULA SECA	Transparente, Dura.
TOXICIDAD E INFLAMABILIDAD	Nula.
RESISTENCIA A LA HUMEDAD	Cumple norma UNE-204/D3.
COLOR	Blanco, roble.

#### VALORES DE LA NORMA:

EXPOSICION CLIMATOLOGICA (EN-205)	RESIST. ENCOLADURA (valores norma)	RESIST. ENCOLADURA (valores AT-129)
7 días clima normalizado	10 Nw/mm <sup>2</sup>	13,9 Nw/mm <sup>2</sup>
7 días clima normalizado 4 días agua fría	2 Nw/mm <sup>2</sup>	2,8 Nw/mm <sup>2</sup>
7 días clima normalizado 4 días agua fría 7 días clima normalizado	8 Nw/mm <sup>2</sup>	10,7 Nw/mm <sup>2</sup>

#### APLICACIONES

Encolados interiores con exposiciones frecuentes de corta duración a goteo o condensación de agua y/o fuerte exposición a humedad alta. Exterior no expuesto al clima.

Cola de aplicaciones generales (montaje, rechapado tanto en frío como en caliente etc..) en encolados donde se requiera una resistencia a la humedad superior a lo habitual.

Fabricación de VENTANAS, PUERTAS EXTERIORES, TABLERO ALISTONADO bajo las condiciones de la norma UNE-204/D3.

## MODO DE EMPLEO

De aplicación a una cara por medio de rodillo encolador, inyector, brocha etc.. En maderas muy densas (Iroko, Elondo, Teka etc..) es conveniente la aplicación a las dos caras, y una exposición previa de 1/2 minutos al aire antes de proceder al prensado de la pieza.

Los materiales a encolar deben estar limpios y exentos de grasa y resina. Es indispensable que la humedad de los materiales a encolar este entre el 8/12% H.R.

Mover a fondo el producto, siempre que se vaya a utilizar.

## LIMPIEZA DE UTILES

Agua.

## CONSERVACION

Un año de almacenaje a temperatura de 10/20°C. Cerrar los envases después de su uso. Preservar el adhesivo de bajas y altas temperaturas

## SERVICIO

El presente BOLETIN es a titulo INFORMATIVO. A petición suya APR le enviará la HOJA DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DE VENTA de este producto y la HOJA DE ANALISIS en cada entrega de cada lote (referencia) de fabricación.

Puede consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben considerarse como información sin compromiso. Puede recurrir al servicio de asesor técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones.

**POR FAVOR hagan en todo caso la prueba previa del producto antes de su uso industrial, y establezcan por si mismos si nuestro producto es interesante para sus propósitos.**

(1) RVT h=6, 20 r.p.m., a 22/25 °C.

(2) PEACHIMETRO.

(3) Película 120 micras sobre aglomerado a 20 °C y 65% H.R.

(4) Madera de haya con 100/150 gr/m<sup>2</sup> a 20 °C y 65% H.R.